

# CHOIX DE 2 MATIÈRES

---



**Composante**  
Ecole de  
management  
de la  
Sorbonne  
(EMS)



**Période de  
l'année**  
Automne

## Liste des enseignements

<b>Droit de la société et de l'information</b>	<b>24h</b>
<b>Econométrie appliquée</b>	<b>52,5h</b>
<b>Finance</b>	<b>52,5h</b>
<b>Publicité et marketing communication</b>	<b>52,5h</b>
<b>Recherche en management</b>	<b>36h</b>
<b>Technique d'enquête en management</b>	<b>52,5h</b>