

STRATÉGIE D'ORGANISATION ET CONDUITE DU CHANGEMENT

 ECTS
6 crédits

 Composante
Formation
continue
Panthéon-
Sorbonne
(FCPS)

 Volume
horaire
35h

 Période de
l'année
Automne

plugin.odf:CONTENT_PROGRAM_TAB01_TITLE

Heures d'enseignement

Stratégie d'organisation et conduite du changement - CM	Cours Magistral	35h
---	-----------------	-----