

# UE 1 : STRATÉGIE D'ORGANISATION ET CONDUITE DU CHANGEMENT

---



ECTS  
6 crédits



Composante  
Formation  
continue  
Panthéon-  
Sorbonne  
(FCPS)



Période de  
l'année  
Automne

## Liste des enseignements

<b>Stratégie d'organisation et conduite du changement</b>	<b>6 crédits</b>	<b>35h</b>
---	------------------	------------