

# INTRODUCTION À LA GESTION DES ORGANISATIONS

---



ECTS  
2 crédits



Composante  
EDS - Institut  
d'administration  
économique  
et sociale  
(IAES)



Volume  
horaire  
37,5h



Période de  
l'année  
Automne

## plugin.odf:CONTENT\_PROGRAM\_TAB01\_TITLE

### Heures d'enseignement

CM

Cours Magistral

19,5h