



UNIVERSITÉ PARIS 1  
**PANTHÉON SORBONNE**

---

# **PRÉPARATION D'ÉTÉ À L'EXAMEN D'ENTRÉE AU CENTRE RÉGIONAL DE FORMATION PRO. DES AVOCATS \_PRÉPARATION EN SEMI-PRÉSENTIEL**

Préparation aux concours

---

## **Infos pratiques**

**Composante :** EDS - Département masters droit  
privé

**Composante :** EDS - Institut d'études judiciaires de la  
Sorbonne (IEJ)

**Durée :** 1 an

## **Présentation**

## **Programme**

Préparation d'été à l'examen d'entrée  
au centre régional de formation pro. des  
avocats \_préparation en semi-présentiel